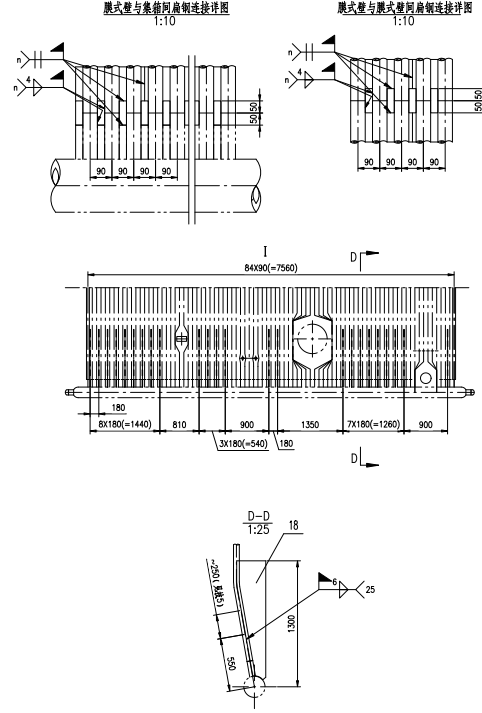
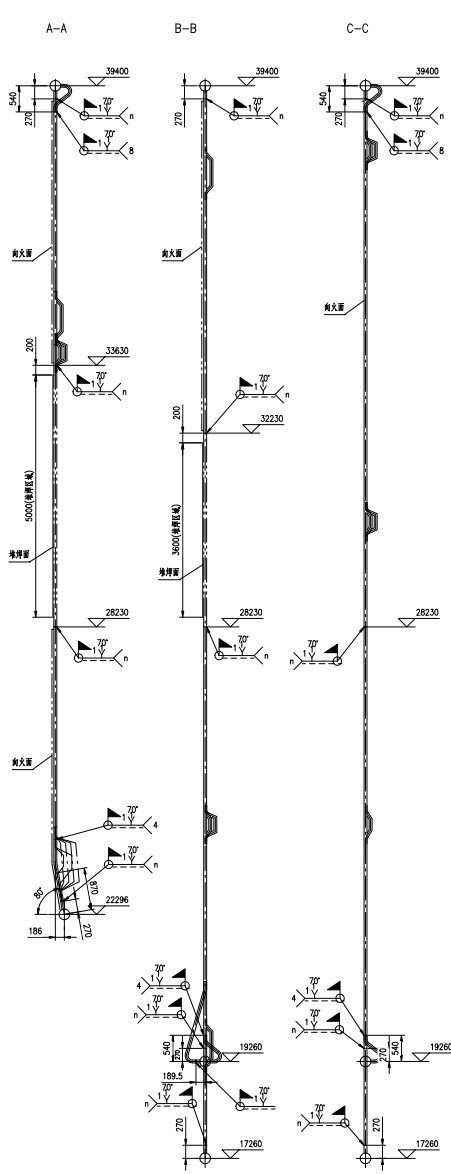
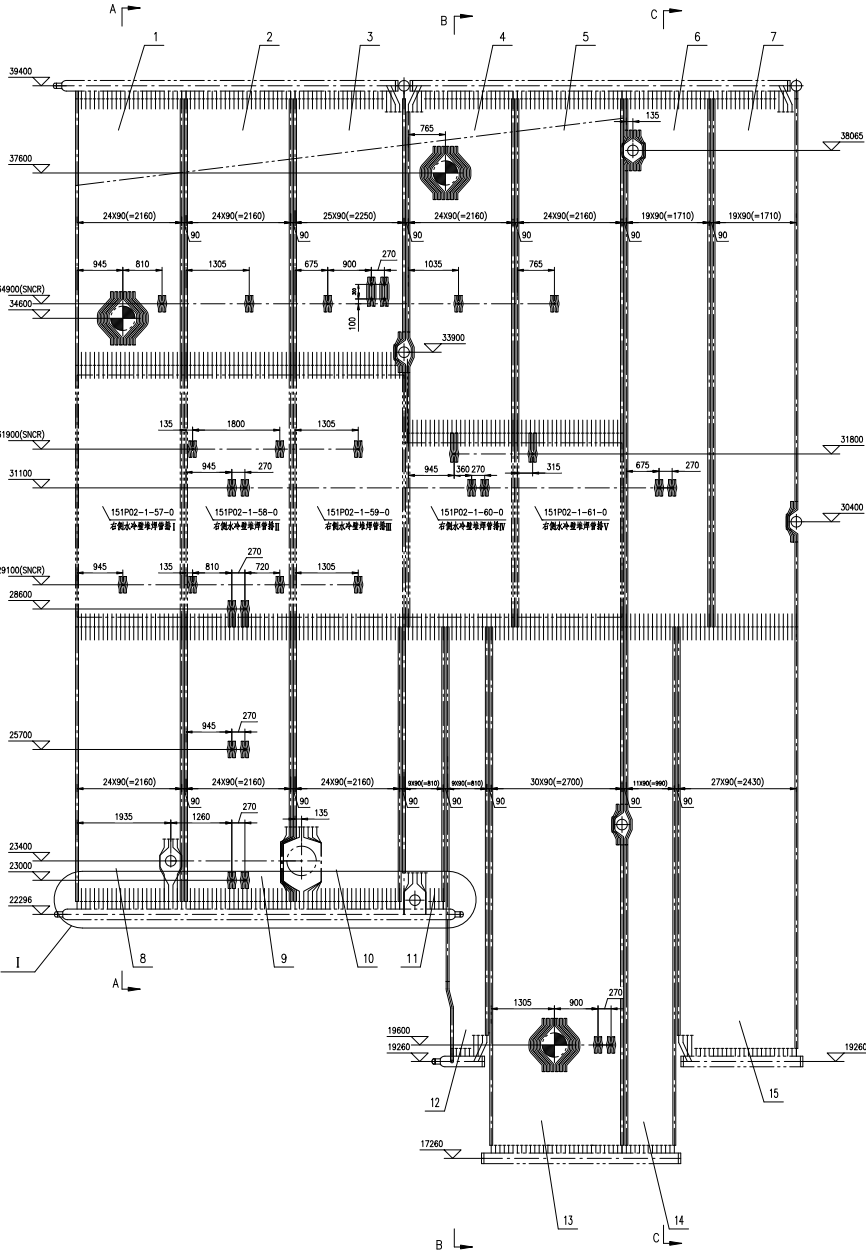




- 技术要求:
- 1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造和验收;
 - 2. 水冷壁安装完毕后整体进行水压试验;
 - 3. 管组在工地现场对接时可适当切割鳞片以利对接, 配焊完后应再焊;
 - 4. 序16、17角钢用于现场安装时水冷壁之间的工地密封, 其中序17用于序11~13管组两端现场密封;
 - 5. 距250mm尺寸范围内不得。

18	151P02-1-9-18	顺钢110	25	12Cr1MoV	22	550	
17	151P02-1-10-(17)	扁钢5X30,L=15m	1	12Cr1MoV	17.66	17.66	按总长供
16	151P02-1-10-(16)	扁钢5X30,L=65m	1	Q235B	76.54	76.54	按总长供
15	151P02-1-9-15-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1938.57	1938.57	
14	151P02-1-10-14-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1026.78	1026.78	
13	151P02-1-10-13-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	274.65	274.65	
12	151P02-1-10-12-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	703.88	703.88	
11	151P02-1-10-11-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	452.91	452.91	
10	151P02-1-10-10-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1287.27	1287.27	
9	151P02-1-10-9-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1065.39	1065.39	
8	151P02-1-10-8-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1254.29	1254.29	
7	151P02-1-10-7-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1740.2	1740.2	
6	151P02-1-10-6-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1784.81	1784.81	
5	151P02-1-10-5-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1476.9	1476.9	
4	151P02-1-10-4-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1534.1	1534.1	
3	151P02-1-10-3-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1243.9	1243.9	
2	151P02-1-10-2-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1163.16	1163.16	
1	151P02-1-10-1-0	右侧水冷壁管组X V	1	组件	1211.1	1211.1	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注	
		右侧水冷壁			151P02-1-10-0		
设计	校核	审核	工艺	制图	第1页 共1页	比例 1:50	A.0
设计	校核	审核	工艺	制图	第1页 共1页	比例 1:50	A.0
设计	校核	审核	工艺	制图	第1页 共1页	比例 1:50	A.0