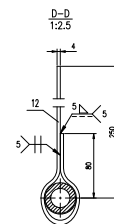
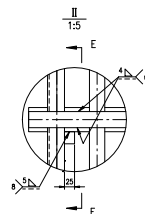
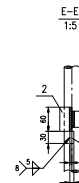
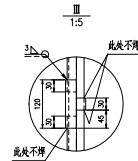
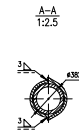
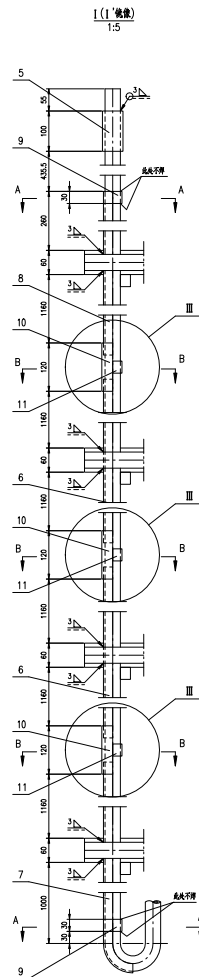
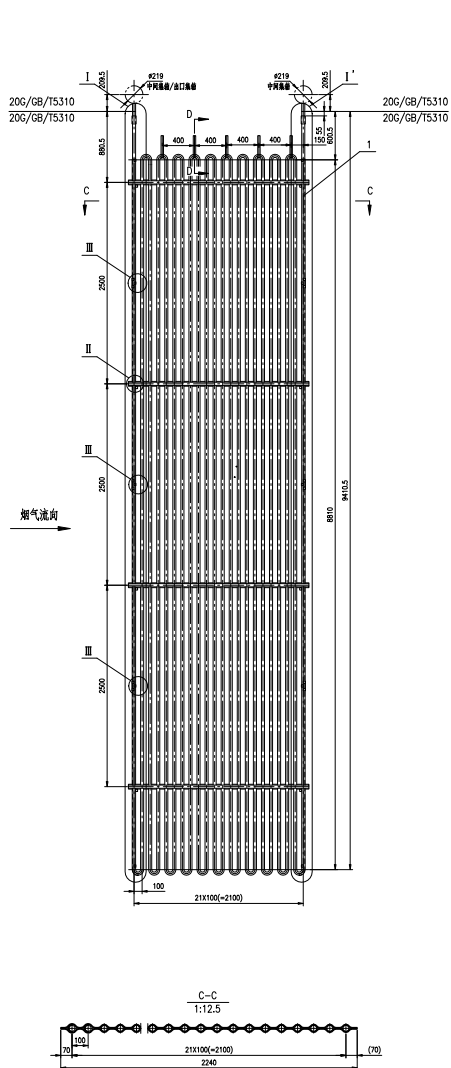


1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造与验收;
2. 管组工作压力 $P=6.8\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=10.2\text{MPa}$;
3. 序4与管子焊接, 以免管夫下滑。

[illegible]



技术要求:

1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造与验收;
2. 管组工作压力 $P=6.8\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=10.2\text{MPa}$;
3. 序4与管子焊接, 以免管夹下滑。

[illegible]