



1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造和验收;
按TG1305《焊接鳍片管(屏)制造技术条件》制造和验收;
2. 水冷壁安装完毕后整体进行水压试验;
3. 管组在工地现场对接时可适当切割鳍片以利对接, 配焊完毕后焊复;
4. 序14扁钢用于现场安装时水冷壁之间的工地密封。

序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 重		备 注
					kg	m³	
		前水冷壁			151P02-1-5-0		
制造	材料		规格	重量	比例	版本	
第1次	A1		Y	2007.11	1:40	A.0	
		组件					
制造	材料		规格	重量	比例	版本	
第1次	A1		Y	2007.11	1:40	A.0	